

吉林耐腐蚀硅碳棒生产厂家

发布日期：2025-09-22

□□U型硅碳棒温度越高寿命越短。特别是在炉膛温度多过1600℃以后，氧化速度加快，硅碳棒的使用寿命变短，所以请尽量不要让硅碳棒表面温度过高，而且在与其他氛围气体中使用时，有可能会加重其氧化，二氧化硅薄膜在结晶临界的点附近发生异常的膨胀、收缩。因在间歇式窑炉中间断使用总在此温度上下浮动，所以反复破二氧化硅薄膜，加速氧化，从而造成破裂或温度无法升高。

□□U型硅碳棒的安装是怎么样呢?在正确使用过程中，安装也是非常重要的一环，安装到炉上及连线后，其在轴向和平行应有松隙可以移动及滚动，禁止塞装或者硬金属板联接使棒受力，以免联电后热胀受力加深而断棒，冷端部的卡具与棒喷铝端的联接打紧固，不然在后期的使用过程中出现松动或者损坏。

另外还有要注意的是在更换硅碳棒时，应选用和炉内运行的硅碳棒的电阻相接近的硅碳棒，必要时更换整炉硅碳棒，这样有利于提高硅碳棒的使用寿命，卸不来的硅碳棒，如果电阻值合适，还可以在电炉运行中后期换上使用，另外在使用时还要防止硅碳棒溅上熔融金属，溅上熔融金属容易导致断棒。奥翔硅碳以顾客为本，诚信服务为经营理念。吉林耐腐蚀硅碳棒生产厂家

影响硅碳棒使用寿命的主要因素：

① 使用温度

硅碳棒温度越高寿命越短。特别是在炉膛温度超过1600℃以后，氧化速度加快，硅碳棒的使用寿命变短，所以请尽量不要让硅碳棒表面温度过高，即有必要缩小炉膛温度与硅碳棒温度之差。

②表面负荷

表面负荷密度指棒的发热部单位表面积所允许承载的额定功率。

表面负荷密度=额定功率□W□/ 发热部表面积□cm²□

实践证明：负荷密度大则发热体表面温度与炉膛温度之差也大。负荷密度大则棒体表面温度高，电阻增长快□ SIC棒的寿命短。因此，硅碳棒表面温度负荷密度、炉内气氛、温度与SIC棒老化速度成正比，与SIC棒的寿命成反比。 吉林耐腐蚀硅碳棒生产厂家奥翔硅碳深受行业客户的好评，值得信赖。

使用硅碳棒时应该要注意什么？相信很多人在使用硅碳棒的时候不清楚要注意什么，下面来介绍一下：1. 硅碳棒冷端部的长度应该等于炉墙厚度加上冷端伸出炉墙的长度。一般冷端部伸出长度为50□150mm□以便冷却冷端部及连接卡具。2. 穿硅碳棒的炉子的内径应是冷端部外径的～，炉孔过小或孔内填充物塞得过紧，高温时会阻碍硅碳棒自由伸缩而导致断棒。安装时，应该使硅碳棒能够自由转动360度。3. 硅碳棒与被加热物及炉墙的距离应大于或等于发热部直径的3倍。硅碳棒与硅碳棒之间的中心距应不小于其发热部直径的4倍。4. 硅碳棒冷端部与主电路用

铝... 2019/12/17→硅碳棒厂家分享：硅碳棒的使用要求碳化硅棒是一种常用的发热元件，瑞通硅碳棒厂家与您一起了解这些知识：1. 碳化硅棒表面不得有裂纹。喷铝段表面应光滑，铝层应均匀粘结牢固。2. 弯曲度不得大于总长度的。3. 碳化硅棒加热部分的弯曲强度不低于。4. 电阻值公差：标定电阻值在1050℃、50℃时的允许极限偏差为15%。碳化硅棒的技术要求如上图所示。我公司非常重视生产技术的管理。我们相信只有成熟的生产技术才能生产出高质量的产品，而对产品的各项指标的检测也非常严格，以确保产品能够放心使用。

硅碳棒根据不同的需求分为很多种类，他们都各有各的优点，其中产品包括等直径硅碳棒和粗端硅碳棒，很多用户对两者的区别比较关注，就为大家来简单介绍下：

等直径硅碳棒属于粗端型硅碳棒的替代产品，具有端部电阻小，使用寿命长、节能等优点，常用于稀土荧光粉、电子、磁性材料、粉末冶金、精密铸造等行业，做推板炉、网带炉、台车炉、箱式炉的加热元件。

等直径硅碳棒和粗端型硅碳棒的区别明显的地方在于：相同规格下，等直径的比粗端部的功率大，使用时间长，且耐腐蚀性强。

简单的介绍希望能够帮助您解答疑惑，我公司生产销售各种规格产品，同时可根据用户不同需求来定做产品，质量可靠，价格实惠。如若您对选择哪种规格产品有疑惑，也可以致电我们，专业的工作人员将为您推荐产品选择！奥翔硅碳交通便利，地理位置优越。

有些小细节可能不注意就会造成严重的后果，损坏等直径硅碳棒的本质，接下来介绍的这十个方面如果能够很好的注意到就可以更好的发挥棒的价值。

一、等直径硅碳棒硬而脆，在运输、开箱、安装更换时要特别小心，轻拿、轻放、严防机械敲打，以免断棒。

二、新炉开始送电时，为了防止断棒，应采用电炉额定功率的1/2空送一段时间，一切正常后再逐渐升高电压，要按电炉升温规范升温，避免因功率过高炸断等直径硅碳棒。

三、当棒穿过炉壁两侧（或上下）的棒孔后，应自由转动360度，严防严格安装与敲打，装棒前可用与棒直径的铁管试装。

四、使用等直径硅碳棒必须配置调压器或可控硅调压器及电压、电流表和温度自动控制仪表等。在使用过程中因棒氧化，电阻则逐渐增加，为保持炉温正常，应提高使用电压，当电压提高到所用电压器高限度仍不能满足要求时，可停炉改变棒的接线方式在继续使用。

五、棒使用时每组棒应进行高温阻值配阻，配阻的电值允许差为： $\geq \phi 12\text{mm}$ 棒配阻，电阻值允许差为 $\leq 0.2\Omega$ $\leq \phi 8\text{mm}$ 棒配阻，电阻值允许差为 $\leq 0.5\Omega$ 奥翔硅碳具备雄厚的实力和丰富的实践经验。吉林耐腐蚀硅碳棒生产厂家

奥翔硅碳尊崇团结、信誉、勤奋。吉林耐腐蚀硅碳棒生产厂家

一般在制作硅碳棒时的次烧结，都是将碳化硅生料和沥青、焦油等粘合剂搅拌均匀，并用挤压机挤压成型，然后在隧道窑中直接进行烧结，这种做法会有一定的缺点。现在给大家介绍一下新的制作工艺。

新的工艺在次烧结时是将挤压成型的胚件，放在真空容器里，抽真空到20~50毫米汞柱，然后

以每分钟5~10摄氏度的升温速度，从常温升到350摄氏度，在350摄氏度保温30分钟，使胚件各部位均匀的达到此温度，再以每分钟10摄氏度的速度升温至920摄氏度，在920摄氏度时保温30分钟，可以将残留的掺合物杂质排清，得到较为理想的硅化碳烧结物。这种烧结方法在粗真空中进行，各种杂质成分易挥发，一次残留的杂质少。

第二次烧结式的原理是在碳化硅胚料的周围用碳化硅粉末包围起来，围用其他埋料，这样在高温时不仅形成还原性气氛，而且使碳化硅胚料表面与新生成的碳化硅分子隔离开来，隔离物是碳化硅埋料，新生成的碳化硅分子与碳化硅埋料起作用，而保护了里面的碳化硅。

新的工艺简单操作而且将硅碳棒的杂质尽可能的减少，提高了产品的性能。同时在质量上又是一个新的提升。提高了整体的品质与使用年限。吉林耐腐蚀硅碳棒生产厂家

邹平县奥翔硅碳制品有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在山东省滨州市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**邹平奥翔硅碳供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！